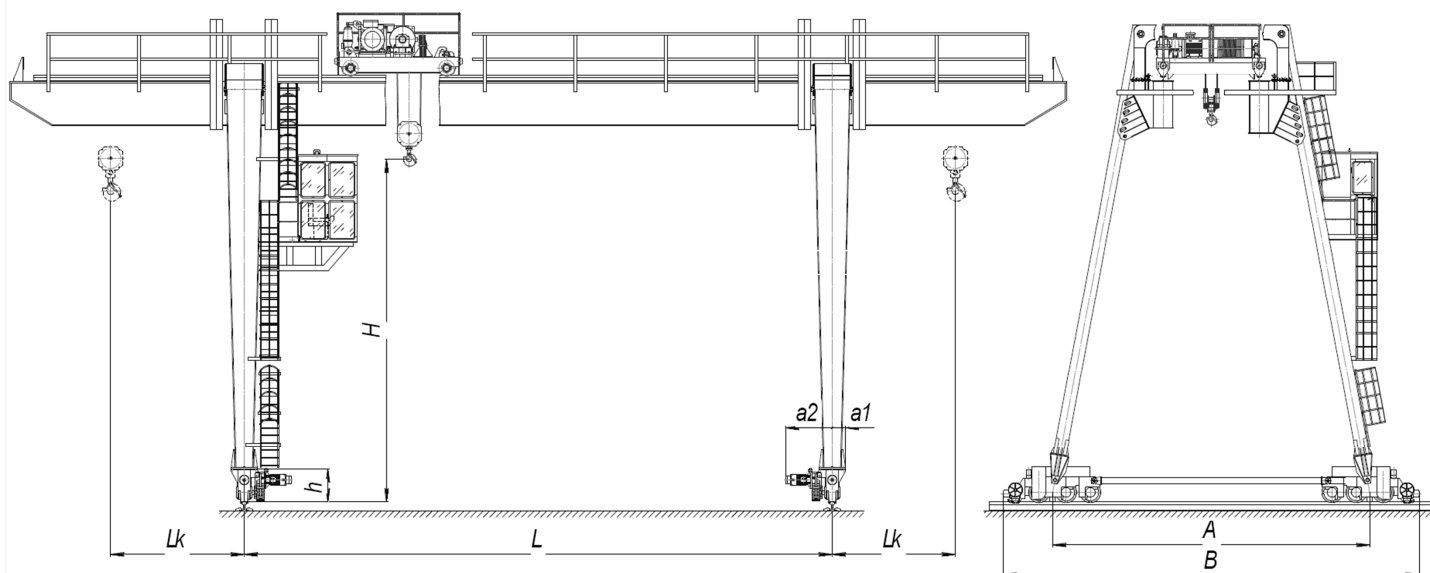


Краны козловые двухбалочные со стационарной кабиной г/п 50 т



| Наименование | Для группы классификации 3К | Для группы классификации 5К |
|---|-----------------------------|-----------------------------|
| Высота подъема Н, м | 10 | |
| Скорости механизмов, м/мин | | |
| Главного подъема | 0...4 | 0...4 |
| Вспомогательного подъема | 0...8 | 0...8 |
| Передвижения крана | 40 | 50 |
| Передвижения тележки | 24 | 30 |
| Установленная мощность электродвигателей, кВт | 185 | 200 |
| Тип подкранового рельса | КР 100 | |
| Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 | У, категории размещения 1 | |
| Ветровой район по ГОСТ 1451-77 | до V включительно | |

Чертеж не определяет конструкцию крана

| L, м | A, м | B, м | LK, м | a1, м | a2, м | h, м | Масса крана, т | | Нагрузка на колесо, кН | |
|---------|---------|---------|----------|----------|----------|---------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | | | | | | | Группа классификации 3К | Группа классификации 5К | Группа классификации 3К | Группа классификации 5К |
| | | | | | | | не более | | | |
| 32 | 13,5 | 15 | 8,0 | 0,9 | 1,6 | 1,2 | 105 | 115 | 353 | 380 |